

Program structure

Program nr.	Nume Program	Preuscare	Durata Program
1	IPS e.max CAD Superspeed crystallization HT, MT, LT / Spray	Cristalizare	11:10
2	IPS e.max CAD Speed crystallization HT, MT, LT / Glaze	Glazura	16:50
3	IPS e.max CAD Crystallization HT, MT, LT / Glaze	Glazura	24:40
4	IPS e.max CAD Crystallization HT, MT, LT, MO, Impulse / Glaze	Glazura	29:30
5	IPS e.max CAD Corrective/Stain/Glaze firing with IPS e.max CAD Crystall. /	Glazura	19:40
6	IPS e.max ZirCAD Speed sintering MT Multi	Zirconiu	55:20**
7	IPS e.max ZirCAD Sintering MT Multi	Zirconiu	69:00**
8	IPS e.max ZirCAD Speed sintering LT	Zirconiu	22:00**
9	IPS e.max ZirCAD Sintering LT	Zirconiu	29:50**
10	IPS e.max ZirCAD Corrective/Stain/Glaze firing with IPS e.max CAD Crystall. /	Glazura	14:50
11	IPS Empress CAD Corrective/Stain/Glaze firing with IPS e.max CAD Crystall. /	Glazura	19:40

„* Pre-uscarea poate fi dezactivată pentru zirconiu măcinat uscat.

** Durata programului fără pre-uscarea

Important: Pre-uscarea este obligatorie pentru programele de cristalizare si glazura.

Pentru informații mai detaliate, vă rugăm să consultați Instrucțiunile de utilizare ale materialului respectiv."